

## VORBEREITUNGSARBEITEN

- Alle Flächen, die mit dem Beton in Berührung kommen, müssen entstaubt und entfettet werden.
- Die Öffnungen (für Schlüssel, Belüftung) müssen vorübergehend geschlossen werden.

## BETONQUALITÄT

- Normalbeton : PC 400 mit Quarzsand, gut gewaschen und mit einer Körnung von 0-8 mm oder 0-16 mm nach der Fuller- oder EMPA-Kurve. Feuchtigkeit : "erdfeucht".
- Schwarzbeton : PC 350 mit Quarzsand, gut gewaschen und mit einer Körnung von 0-8 mm oder 0-16 mm nach der Fuller- oder EMPA-Kurve. Zugabe von 5 kg Eisenoxid pro m<sup>3</sup> Beton. Feuchtigkeit : "erdfeucht".
- Verschleisschicht : Zugabe von Lonsicar im Verhältnis 12:1.

## AUSBETONIEREN

- Deckel mit Normal- oder Schwarzbeton ausfüllen.
- 3 cm hohen Hilfsrahmen anbringen.
- Mit der Verschleisschicht auffüllen.
- Vibrieren mit hoher Frequenz.
- Mit dem Reibebrett ausebnen unter Vermeidung einer glatten Oberfläche.

## TROCKNEN

- Deckel mit Plastikfolie bedecken und täglich während etwa 10 Tagen befeuchten.
- Abbindezeit : 18 Tage für Normalbeton, 28 Tage für Schwarzbeton.

**FASA****FASA - FONDERIE ET ATELIERS MECANIKES D'ARDON S.A.**

Seite auf der Website ansehen

Seite 1 auf 1

Änderungen vorbehalten